

機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :

項目	ITEMS	SUPER CSL 42		SUPER CSL 52		SUPER CSL 60	
		第一系統 SYSTEM 1	第二系統 SYSTEM 2	第一系統 SYSTEM 1	第二系統 SYSTEM 2	第一系統 SYSTEM 1	第二系統 SYSTEM 2
加工範圍 Working Rang	最大加工外徑 Max. Machining Dia.	Ø42mm	Ø42mm	Ø52mm	Ø52mm	Ø60mm	Ø60mm
	最大加工長度 Max. Machining Length	part diameter x 3		part diameter x 3		part diameter x 3	
	最大鑽孔直徑 Max. Drilling Capacity	Ø30mm	Ø30mm	Ø30mm	Ø30mm	Ø30mm	Ø30mm
工具系統 Toolong System	外徑刀具數 O.D. Turning Tool	6	4	5	4	5	4
	外徑刀具尺寸 O.D. Turning Tool Dimension	□20x20x100	□20x20x100	□25X25X100	□25X25X100	□25X25X100	□25X25X100
	內徑刀具數 I.D. Tool	4	4	4	4	4	4
	內徑刀具尺寸 I.D. Tool Dimension	Ø25mm	Ø25mm	Ø25mm	Ø25mm	Ø25mm	Ø25mm
	側銑刀具數 Cross Tool (power – driven tool)		3		3		3
	側銑刀具尺寸 Cross Tool Dimension		16mm (ER25)		16mm (ER25)		16mm (ER25)
	側銑刀具轉速 Cross Tool Speed		200~6000rpm		200~6000rpm		200~6000rpm
	端面動力刀具數 Off-center driven Tool		3		3		3
	端面動力刀具尺寸 Off-center driven Tool Dimension		16mm (ER25)		16mm (ER25)		16mm (ER25)
	端面動力刀具轉速 Off-center driven Tool Speed		200~6000rpm		200~6000rpm		200~6000rpm
	360° 旋轉動力刀具數 360° Automatic Rotary Driven Tool		12		12		12
	360° 旋轉動力刀具尺寸 360° Automatic Rotary Driven Tool Dimension		16mm (ER25)		16mm (ER25)		16mm (ER25)
360° 旋轉動力刀具轉速 360° Automatic Rotary Driven Tool Speed		200~6000rpm		200~6000rpm		200~6000rpm	
主軸 Spindle	主軸內徑 Spindle Hole Dia.	Ø46mm		Ø60mm		Ø65mm	
	主軸轉速 Spindle speed	100~6000rpm		100~6000rpm		100~3000rpm	
背主軸 Sub-spindle	背主軸內徑 Sub-spindle Hole Dia.		Ø46mm		Ø60mm		Ø65mm
	背主軸轉速 Sub-spindle Speed		100~6000rpm		100~6000rpm		100~3000rpm
	背面加工最大鑽孔徑 Sub-spindle Max. Drilling Dia.		Ø30mm		Ø30mm		Ø30mm
馬達 Motors	X1, Y1, Z1軸 X1, Y1, Z1 axes	20m/min		20m/min		20m/min	
	X2, Y2, Z2軸 X2, Y2, Z2 axes		20m/min		20m/min		20m/min
馬達 Motors	主軸馬達 Main Spindle	7.5/11 kw		7.5/11 kw		7.5/11 kw	
	背軸馬達 Sub-spindle		7.5/11 kw		7.5/11 kw		7.5/11 kw
	Y1, Y2軸馬達 Y1, Y2 Axes	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw	2.2 kw
	X1, X2, Z1, Z2軸馬達 X1, X2, Z1, Z2 Axes	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw
	B軸馬達 B Axis		1 kw		1 kw		1 kw
	動力刀具馬達 Rotary Tools	4 kw x 2		4 kw x 2		4 kw x 2	
	切削馬達 Coolant Pump	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP	1 HP
	潤滑油馬達 Lubrication	25w	25w	25w	25w	25w	25w
機械尺寸 Machine Dimensions	主軸中心高 Center Height	1125 mm		1125 mm		1125 mm	
	重量 Weight	7300 kgs		7400 kgs		7500 kgs	
	機械尺寸 Dimension	2900x2330x2270 mm		2900x2330x2270 mm		2900x2330x2270 mm	
	機械尺寸(有排屑機) Dimension (with chip conveyor)	3850x2330x2270 mm		3850x2330x2270 mm		3850x2330x2270 mm	
氣壓 Air	空氣壓力 Air Pressure	5kg/cm		5kg/cm		5kg/cm	
	空氣量 Air Supply	10L/min		10L/min		10L/min	

☆ 因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。 ☆ We reserve the right to change the above design without prior notification.

標準附件 STANDARD ACCESSORIES :

- | | | | |
|--------------|--|--------------------|---|
| ● 正主軸 | ● Main spindle | ● 系統1: | ● System 1 |
| ● 背主軸 | ● Sub-spindle | 6支外徑刀具刀座(52/60型5支) | 6 pcs O.D turning tool holder (type 52 / 60 5pcs) |
| ● 主/ 背軸CS軸定位 | ● CS axis orientation for both spindle | 4支內徑刀具刀座 | 4 pcs I.D. Stationary Tool Holder |
| ● 工作燈 | ● Working Light | 12支360° 旋轉動力刀具刀座 | 12 pcs 360° Automatic Rotary Driven Tool Holder |
| ● 冷卻系統 | ● Coolant System | ● 系統2: | ● System 2 |
| ● 工件切斷檢測 | ● Part off Detective Sensor | 4支外徑刀具刀座(系統2) | 4 pcs O.D. Turning Tool Holder |
| ● 工件收集器 | ● Part Catcher | 4支內徑刀具刀座(系統2) | 4 pcs I.D. Stationary Tool Holder |
| ● 主軸油冷卻機 | ● Spindle Oil Coolant Device | 3支側銑刀具刀座(系統2) | 3 pcs Cross Working Driven Tool Holder |
| | | 3支端面動力刀具刀座(系統2) | 3 pcs Off-center Working Driven Tool Holder |

特別附件 OPTION ACCESSORIES :

- | | |
|----------------------|----------------------------------|
| ● 鐵屑機+ 鐵屑桶 | ● Chip Conveyer + Bucket |
| ● 冠通送料機 DH65L (1.5米) | ● Fedek Bar Feeder DH65L (1.5M) |
| ● 油溫冷卻機 | ● Oil Coolant Device |

POLY GIM

富格蘭科技有限公司
POLY GIM MACHINERY CO., LTD.

苗栗縣銅鑼鄉竹森村149之1號 TEL: 886-37-981220 • 980599 FAX: 886-37-985306
No. 149-1, Zhusen Village, Tongluo Shiang, Miao-Li Country 366, Taiwan
Web://www.polygim.com.tw • E-Mail: polygim@ms69.hinet.net



CNC AUTO LATHE WITH FIXING HEAD

走刀式CNC自動車床

POLY GIM