

# CSBIII-S With Special Tool Device

# Specifications

型號	Model	金鑽 DIAMOND 12CSBIII-S	金鑽 DIAMOND 16CSBIII-S	金鑽 DIAMOND 20CSBIII-S	金鑽 DIAMOND 25CSBIII-S	
加工範圍 Working Range	最大加工外徑	Max. Machining Dia.	Ø12.7mm	Ø16.5mm	Ø20mm	Ø26mm
	最大加工長度	Max. Machining Length Per Chucking	200mm			
	最大鑽孔直徑(主軸)	Max. Drilling Dia.(Main Spindle)	Ø7mm	Ø10mm	Ø10mm	Ø10mm
	最大鑽孔直徑(副主軸)	Max. Drilling Dia.(Sub Spindle)	Ø7mm			
	最大攻牙外徑(主軸)	Max. Tapping Dia.(Main Spindle)	M6	M8	M8	M8
外徑刀 O.D. Tooling	最大攻牙外徑(副主軸)	Max. Tapping Dia.(Sub Spindle)	M6			
	刀具數	Number of Tools	6			
內徑刀 I.D. Tooling	刀具尺寸	Dimension	□12 x12 x120			
	刀具數	Number of Tools	4			
側面鑽銑刀 Cross Working Driven Tooling	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)			
	刀具數	Number of Tools	2+3			
	刀具轉速	Speed	200~6,000rpm			
背面內徑刀 Back I.D. Tooling	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)			
	刀具數	Number of Tools	4 + 4			
背面鑽銑刀(選配) Back Working Driven Tooling (Option)	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)			
	刀具轉速	Speed	5,000rpm			
	刀具數	Number of Tools	4			
主軸 Spindle	主軸內徑	Spindle Hole Dia.	Ø13mm	Ø17mm	Ø22mm	Ø27mm
	主軸轉速	Spindle Speed	200~12,000rpm	200~10,000rpm		200~8,000rpm
	主軸定位角度	Main Spindle Indexing Angle	C-axis			
背主軸 Back Spindle	背主軸內徑	Spindle Hole Dia.	Ø13mm	Ø17mm	Ø22mm	Ø27mm
	背主軸轉速 (選配內藏馬達)	Spindle Speed (Option built-in motor)	200~12,000rpm	200~10,000rpm	200~8,000rpm	
	前面出料最大長度	Max. Length for Front Ejection	50mm			
	背主軸定位角度	Sub Spindle Indexing Angle	C-axis			
快速位移 Rapid Traverse	X1, Y1, Z1, X2, Z2	X1, Y1, Z1, X2, Z2	30M / MIN			
馬達 Motor	內藏主軸馬達	Built-in Spindle Motor	1.5 / 2.2kW		2.2 / 5.5kW	
	背主軸馬達 (選配內藏馬達)	Back Spindle Motor (Option built-in motor)	1.1 / 3.7kW		1.1 / 3.7kW	
	Y1, Z1, X2, Z2 軸馬達	Y1, Z1, X2, Z2 Axes Motor	1 kW			
	X1 軸馬達	X1 Axis Motor	1.6 kW			
	Y2 軸馬達 (選配)	Y2 Axis Motor (Option)	2.5 kW			
	冷卻幫浦馬達	Coolant Pump Motor	1 HP			
	潤滑油馬達	Lubrication Motor	4 w			
	側面鑽銑馬達	Cross Driven Tool Motor	2.2 kW			
	背面可替換式動力 刀座馬達 (選配)	Back Driven Tool Motor (Option)	1 kW			
	背面 Y2 軸可替換式 動力刀座馬達 (選配)	Y2 Axis with Back Driven Tool Motor (Option)	2.2 kW			
機械尺寸 Machine Dimensions	主軸中心高	Center Height	890 mm			
	重量 (選配 Y2 軸)	Weight (Option Y2 Axis)	2,020 kg	2,170 kg	2,220 kg	2,270 kg
	機器尺寸 (選配 Y2 軸)	Machine Dimensions (Option Y2 Axis)	2,440 x 1,430 x 1,650 mm			
氣壓 Air	空氣壓力	Air Pressure	5kg/cm			
	空氣量	Air Supply	10L/min			

### ■ 標準配件

1. 控制器: 發那科 0I-TF PLUS
2. 主軸
3. 背面主軸
4. 工作燈
5. 冷卻系統
6. 工件切斷檢測
7. 工件收集器
8. 同期迴轉套筒
9. 固定式套筒 (25CSBIII-S 無此配件)
10. 6 支外徑刀具刀座
11. 4 支正面內徑刀具刀座
12. 4 支背面內徑刀具刀座
13. 4 支背面固定刀具刀座
14. 2 支+3 支側面鑽銑刀具刀座

### ■ Standard Accessories :

1. Controller: Fanuc 0I-TF PLUS
2. Main Spindle
3. Back Spindle
4. Working Light
5. Coolant System
6. Part off Detection Sensor
7. Part Catcher
8. Live Bushing
9. Fixed Bushing (Except 25CSBIII-S)
10. 6 pcs O.D. Turning Tool Holder
11. 4 pcs I.D. Stationary Tool Holder
12. 4 pcs Back I.D. Stationary Tool Holder
13. 4 pcs Back I.D. Stationary Tool Holder
14. 2 pcs+3 pcs Cross Working Driven Tool Holder

### ■ 選擇配件 :

1. 控制器: 發那科 31i-B 或三菱 M80
2. CS 軸 (0.001° 定位)
3. 排屑機 + 鐵屑車
4. 背面 4 支動力鑽銑刀具刀座 (選擇 Y2 軸必選)
5. Y2 軸
6. 2 支固定正面內徑刀具刀座 (限配皮帶式背軸)

### ■ Option Accessories :

1. Controller: Fanuc 31i-B or Mitsubishi M80
2. CS Axis (0.001° Orientation)
3. Chip Conveyor + Bucket
4. 4 pcs Back Working Driven Tool Holder (If choose Y2 axis need to option)
5. Y2 axis
6. 2 pcs Front I.D. Stationary Tool Holder (sub-spindle with belt type motor)

# POLY GIM

# DIAMOND



走心·走刀二用機, 有 7 個軸向, 多重選擇  
**Multifunction High Productivity**  
**7 Axis Machining at a Low Cost**

# CSBIII-S 金鑽 CSBIII-S

## 多功能機型

# With Special Tool Device